

TESTE PENDOLARI

PENDULUM HEADS



APPLICAZIONE

La testa pendolare è nata per eseguire con la massima precisione e velocità lavorazioni con due diverse operazioni sullo stesso asse, avendo a disposizione una sola unità operatrice. In questo modo non sarà più necessario sostituire la testa e le lavorazioni diventeranno molto più economiche e veloci.

La testa pendolare ha molti vantaggi:

- rapido cambio di posizione del mandrino
- massima precisione della posizione del mandrino durante la lavorazione
- rotazione del solo mandrino operativo
- lunghezza della testa limitata

La testa pendolare può eseguire queste lavorazioni:

- foratura anche con utensile sagomato
- lamatura
- barenatura
- maschiatura

APPLICATION

The pendulum head is designed so that one operating unit can carry out two separate machining operations on the same axis with maximum precision and speed. Thus, the head no longer needs replacing and machine is cheaper and quicker.

The pendulum head has advantages:

- quick change of spindle position
- precise positioning of the spindle during machining
- rotation of just the operating spindle
- compact design

The pendulum head can carry out the following machining:

- drilling also with shaped tools
- spot facing
- boring
- tapping

FUNZIONAMENTO

Un cilindro oleodinamico posiziona un mandrino in fase di lavoro e un mandrino in fase di riposo. Due micro di prossimità a rotazione avvenuta inviano il consenso al mandrino unità per iniziare la rotazione. Il mandrino unità deve fermarsi sempre nella stessa posizione angolare.

OPERATING

An oil fed hydraulic cylinder sets one spindle in a the work phase and another spindle in the test phase. After rotation, two proximity microchips allow the spindle group to start rotating. The spindle unit must always stop in the same angular position.

DOVE POSSONO ESSERE UTILIZZATE

Macchine Transfer.

WHERE THEY CAN BE USED

Transfer machines.

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

TEST STAND AND QUALITY

Each single component is measured and tested as per

- macro geometric test
- micro geometric test

Finished assembled product is subjected to

- dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room
- temperature test value
- noise test value
- vibration test value

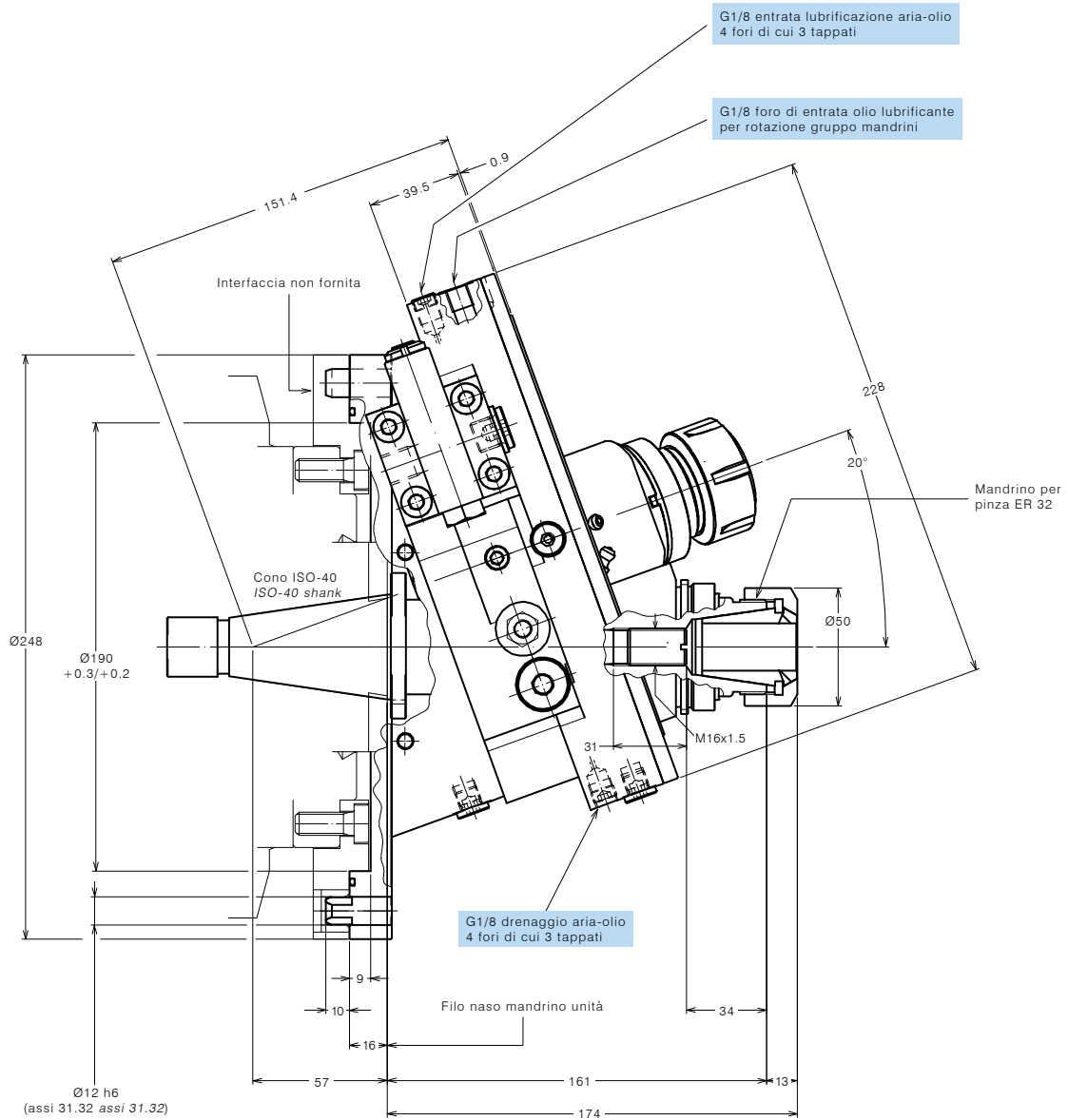


**TESTA PENDOLARE A 2 MANDRINI ER32
2 SPINDLE PENDULUM HEADS**

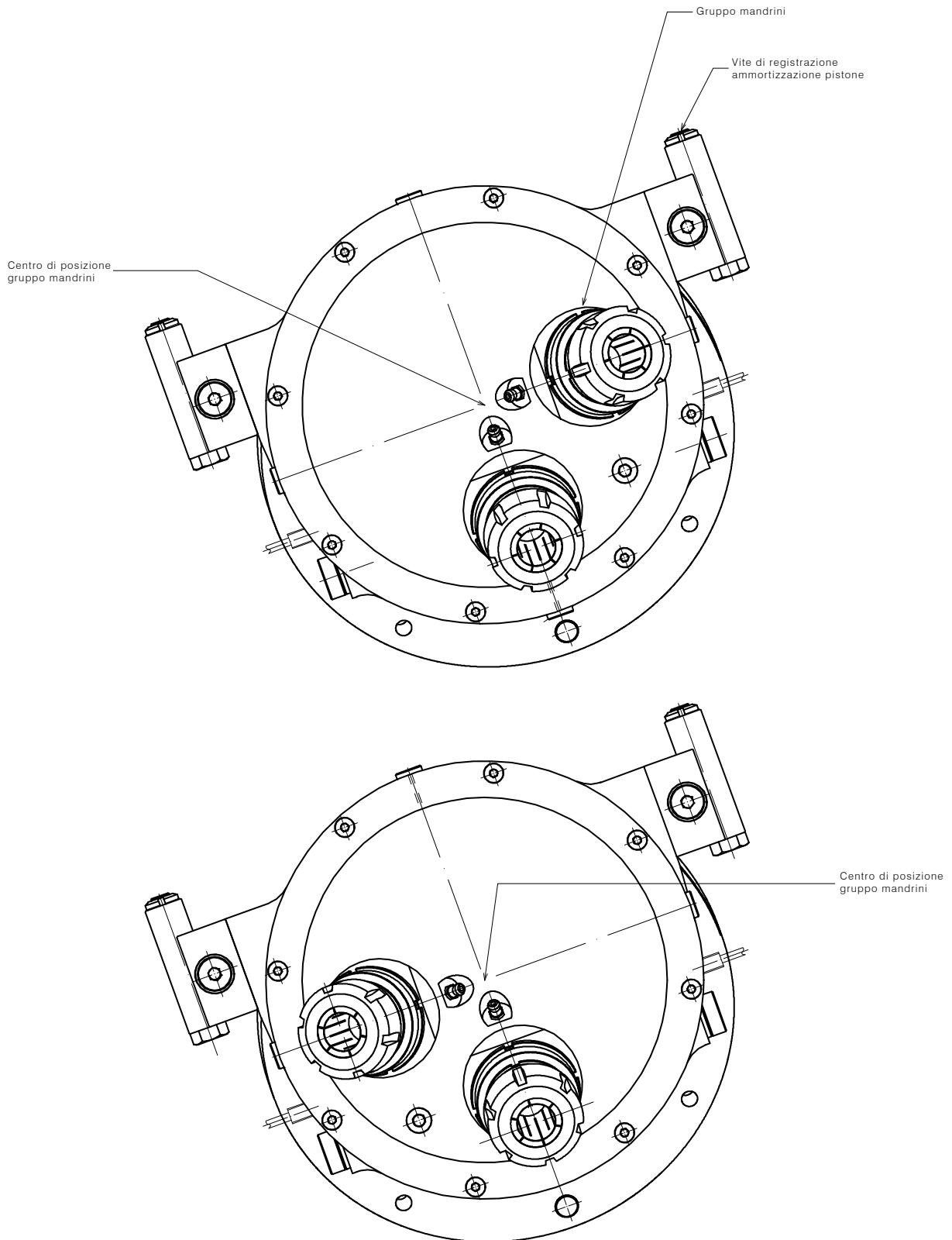
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Mondrino per pinza *Spindle for collet*
Rotazione presa di forza *Main drive rotation*
Rotazione mandrino *Spindle rotation*
Rapporto di trasmissione *Transmission ratio*
Velocità max *Max speed*
Peso *Weight*

ER 32 DIN 6499/B
DX / RH
DX / RH
1:1
4000 rpm
26 Kg



TESTA PENDOLARE A 2 MANDRINI ER32
2 SPINDLE PENDULUM HEADS

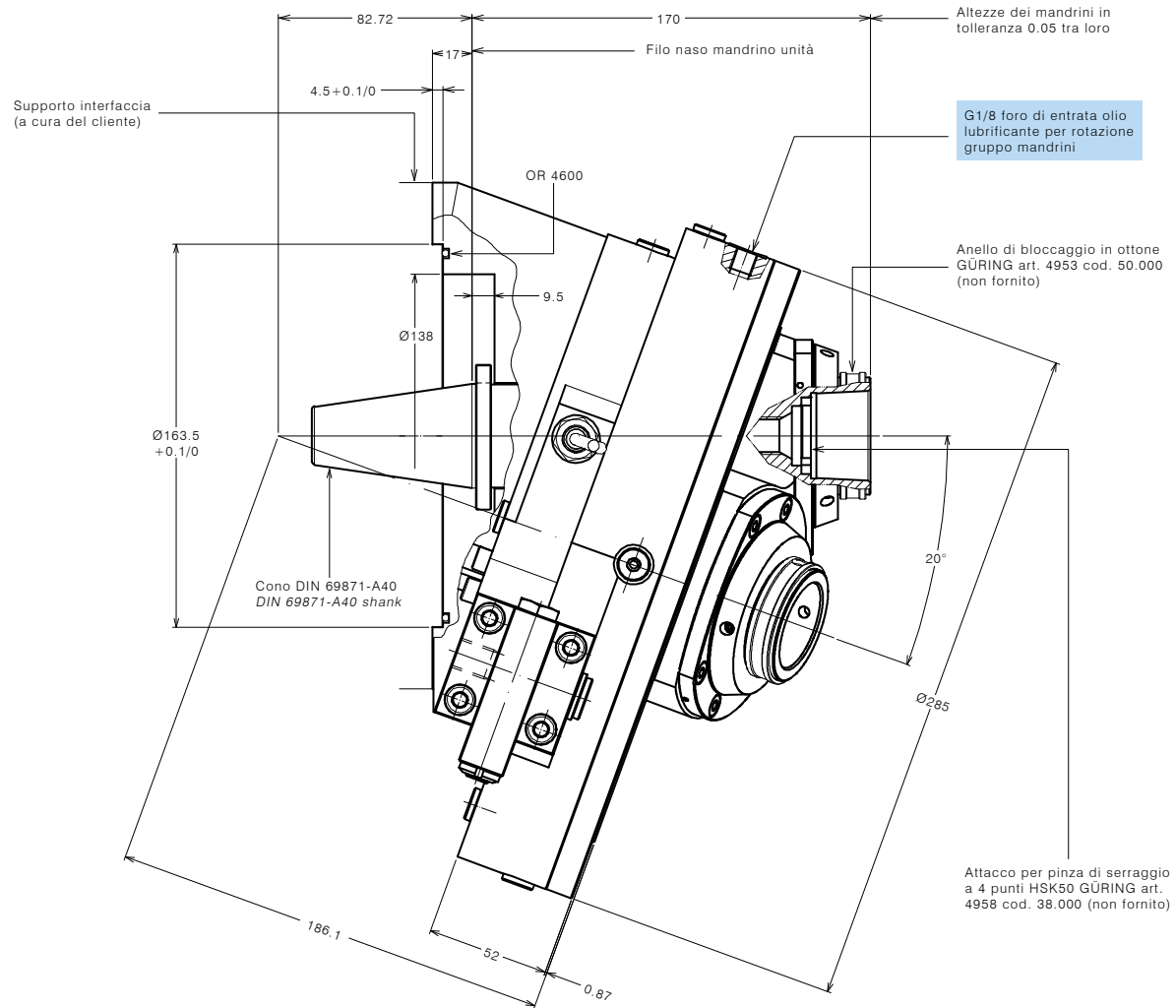




TESTA PENDOLARE A 2 MANDRINI HSK50
2 SPINDLE PENDULUM HEADS

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Mondrino per pinza <i>Spindle for collet</i>	HSK50
Rotazione presa di forza <i>Main drive rotation</i>	DX / RH
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	DX / RH
Rapporto di trasmissione <i>Transmission ratio</i>	1:1
Velocità max <i>Max speed</i>	6000 rpm
Peso <i>Weight</i>	40 Kg



TESTA PENDOLARE A 2 MANDRINI HSK50
2 SPINDLE PENDULUM HEADS

