

TESTE MODULARI AD INTERASSE RIPOSIZIONABILE

MODULAR HEADS



APPLICAZIONE

Le teste modulari ad interasse riposizionabile sono progettate per ottimizzare la produzione riducendo il tempo ciclo, offrendo un livello intermedio di flessibilità, individuato tra la massima flessibilità di utilizzo delle teste ad interassi registrabili e la rigidità applicativa delle teste speciali ad interasse fisso. Mantenendo i parametri di lavoro richiesti è possibile infatti ricomporre la testa su diverse forme geometriche con la sola sostituzione del disco portamandrini; buone prestazioni con un investimento contenuto.

Possono essere impiegate in applicazioni di foratura, maschiatura, svasatura.

Sono adatte ad essere utilizzate su macchine convenzionali tramite apposita flangiatura di interfacciamento.

APPLICATION

Modular heads with repositioning distance between the axis, are designed for manufacturing process optimization, reducing cycletime and downtime, providing an intermediate flexibility level, between adjustable heads and special fixed heads range. Keeping same working parameters, it would be possible to perform different geometric shapes, replacing a semi-worked plate disc spindle holder only; good performance with a small investment. Ideal for drilling, tapping and countersinking.

In order to choose the correct product, the following should be identified:

They are ideal to be used on conventional machines by interfacing connection kit, composed by quill clamp, driver and joint

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- compatte e leggere
- struttura esterna in alluminio termicamente trattato
- cinematismi in acciaio legato
- rotazione su cuscinetti a rullini o a sfere
- possibilità di guida utensili fisso o molleggiato
- lubrificazione a grasso

TECHNICAL FEATURES

- *lightweight and compact construction*
- *heat-treated aluminum alloy main housing*
- *heat-treated alloyed steel kinematic*
- *rolling on needle or ball bearings*
- *fixed or spring bushing plate option*
- *grease lubricated*

SISTEMA DI CONTROLLO

I singoli componenti sono sottoposti a controllo

- macrogeometrico
- microgeometrico

Il prodotto finito assemblato viene sottoposto a:

- ispezione dimensionale e geometrica con macchina di misura a coordinate CMM in sala climatizzata
- controllo della temperatura
- controllo rumorosità
- controllo vibrazioni

TEST STAND AND QUALITY

Each single component is measured and tested as per

- *macro geometric test*
- *micro geometric test*

Finished assembled product is subjected to

- *dimensional and geometrical inspection with CMM coordinate machine in climatized room*
- *temperature test value*
- *noise test value*
- *vibration test value*

TESTE MODULARI AD INTERASSE RIPOSIZIONABILE MODULAR HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



REFRIGERANTE
COOLANT



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

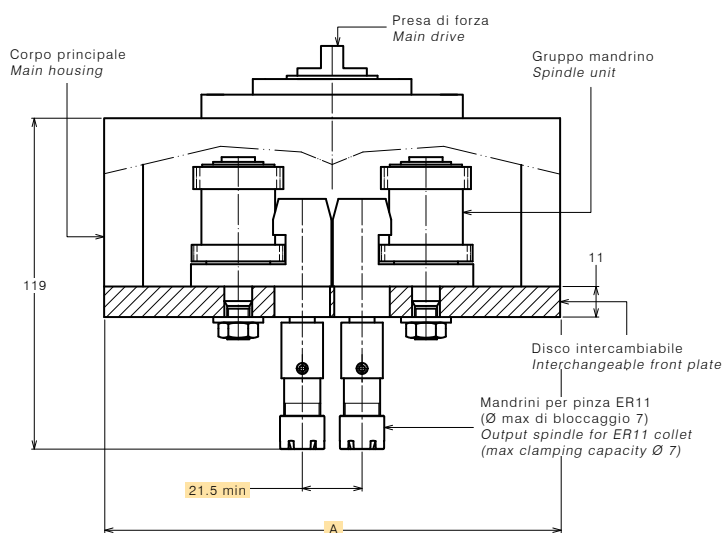


SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	704
Codice <i>Code</i>	107013.000
Foratura max <i>Max drilling capacity</i>	Ø 7
Velocità max <i>Max speed</i>	3000 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.34 Kw
Interasse min <i>Min distance between the axis</i>	21.5mm
Interasse max <i>Max distance between the axis</i>	(A-50)
Spinta max mandrino <i>Spindle max thrust</i>	400 N
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410211.000
Pinza ER DIN 6499/B <i>ER collet DIN 6499/B</i>	411211.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410118.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	



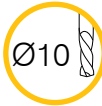
A

Ø164	Ø181	Ø200	Ø220	Ø250	Ø280
Ø315	Ø355				



TESTE MODULARI AD INTERASSE RIPOSIZIONABILE MODULAR HEADS

FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



REFRIGERANTE
COOLANT



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING

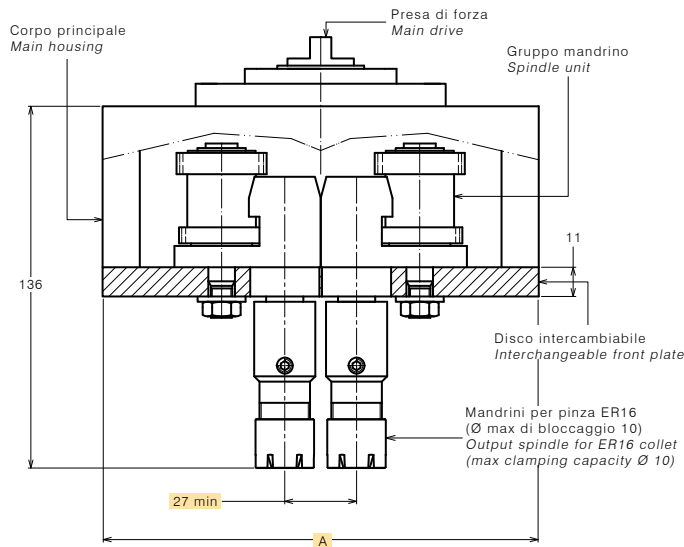


SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 703
Codice *Code* 107014.000
Foratura max *Max drilling capacity* Ø 10
Velocità max *Max speed* 3000 rpm
Potenza max mandrino *Spindle max power* 0.56 Kw
Interasse min *Min distance between the axis* 38mm
Interasse max *Max distance between the axis* (A-50)
Spinta max mandrino *Spindle max thrust* 600 N
Lubrificata a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Chiave *Clamping wrench* 410216.000
Pinza ER DIN 6499/B *ER collet DIN 6499/B* 411216.100
Flangia di collegamento *Quill clamp* 410118.000
Trascinatore *Driver*
Giunto *Joint*



A

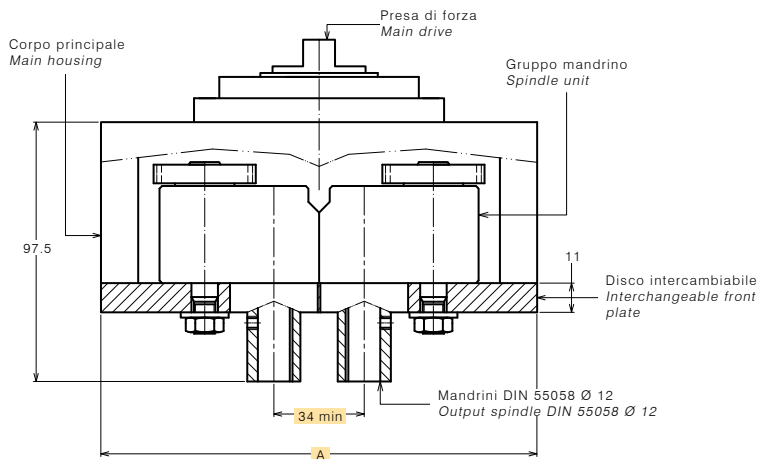
Ø164	Ø181	Ø200	Ø220	Ø250	Ø280
Ø315	Ø355				

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello *Type* 701
Codice *Code* 107011.000
Foratura max *Max drilling capacity* Ø 10
Velocità max *Max speed* 2500 rpm
Potenza max mandrino *Spindle max power* 0.5 Kw
Interasse min *Min distance between the axis* 34mm
Interasse max *Max distance between the axis* (A-50)
Spinta max mandrino *Spindle max thrust* 600 N
Lubrificata a grasso *Grease lubricated*

OPTIONAL OPTIONAL

Flangia di collegamento *Quill clamp* 410115.000
Trascinatore *Driver*
Giunto *Joint*



A

Ø164	Ø181	Ø200	Ø220	Ø250	Ø280
Ø315	Ø355				

TESTE MODULARI AD INTERASSE RIPOSIZIONABILE MODULAR HEADS

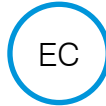
FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



REFRIGERANTE
COOLANT



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING



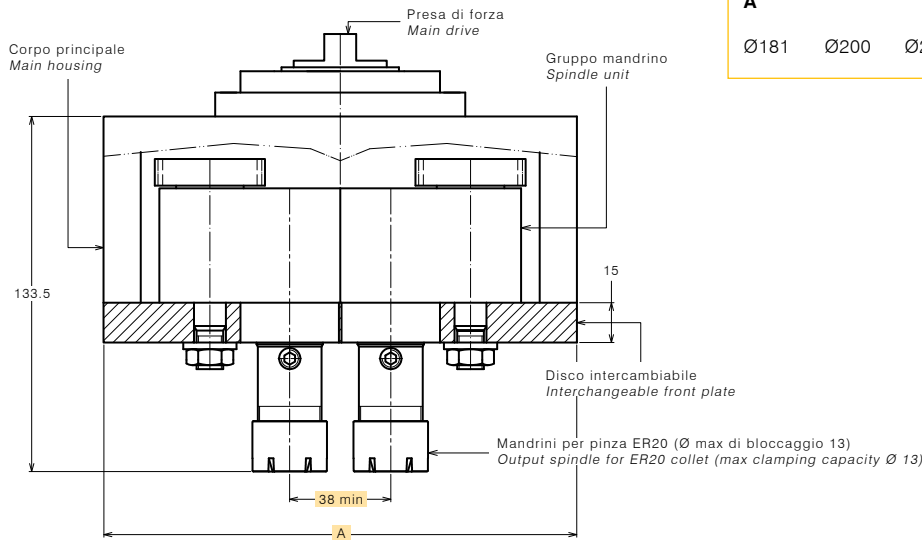
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	702PM
Codice <i>Code</i>	107012.000
Foratura max <i>Max drilling capacity</i>	Ø 12
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.8 Kw
Interasse min <i>Min distance between the axis</i>	38mm
Interasse max <i>Max distance between the axis</i>	(A-50)
Spinta max mandrino <i>Spindle max thrust</i>	1000 N
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410220.000
Pinza ER DIN 6499/B <i>ER collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410115.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

CODICE CODE



A					
Ø181	Ø200	Ø220	Ø250	Ø280	Ø355

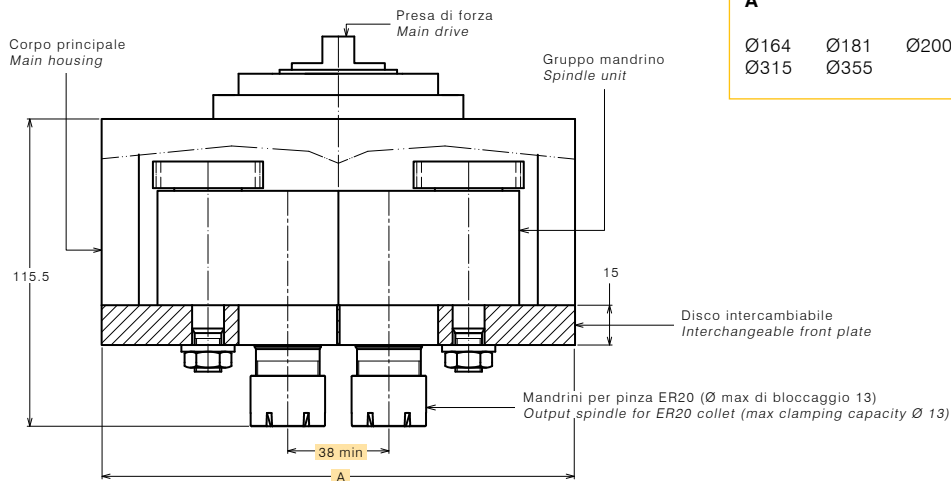
SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	702P
Codice <i>Code</i>	107012.000
Foratura max <i>Max drilling capacity</i>	Ø 12
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.8 Kw
Interasse min <i>Min distance between the axis</i>	38mm
Interasse max <i>Max distance between the axis</i>	(A-50)
Spinta max mandrino <i>Spindle max thrust</i>	702 N
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

Chiave <i>Clamping wrench</i>	410220.000
Pinza ER DIN 6499/B <i>ER collet DIN 6499/B</i>	411220.100
Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410115.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

CODICE CODE



A					
Ø164	Ø181	Ø200	Ø220	Ø250	Ø280
Ø315	Ø355				

TESTE MODULARI AD INTERASSE RIPOSIZIONABILE MODULAR HEADS

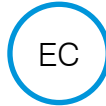
FORATURA
DRILLING



MASCHIATURA
TAPPING



REFRIGERANTE
COOLANT



FLANGIATURA MANUALE
FLANGE MOUNTING



SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

Modello <i>Type</i>	702
Codice <i>Code</i>	107012.000
Foratura max <i>Max drilling capacity</i>	Ø 12
Velocità max <i>Max speed</i>	2500 rpm
Potenza max mandrino <i>Spindle max power</i>	0.8 Kw
Interasse min <i>Min distance between the axis</i>	38mm
Interasse max <i>Max distance between the axis</i>	(A-50)
Spinta max mandrino <i>Spindle max thrust</i>	702 N
Lubrificata a grasso <i>Grease lubricated</i>	

OPTIONAL OPTIONAL

CODICE CODE

Flangia di collegamento <i>Quill clamp</i>	410115.000
Trascinatore <i>Driver</i>	
Giunto <i>Joint</i>	

A

Ø181	Ø200	Ø220	Ø250	Ø280	Ø315
Ø355					

